



CompactCELL Auto TWIN 2MT

Doble torno 2400 x Ø 1200 mm.



**Solución de soldadura robotizada
sobre doble torno con Robot Industrial**

SynerBot® TU DESAFÍO, NUESTRA SOLUCIÓN.

Cada proceso productivo es único, por eso, en **SynerBot** no vendemos equipos: diseñamos **soluciones que resuelven tus retos reales de soldadura a través de la automatización.**

Nuestro método, gracias a pertenecer a un grupo industrial con más de 80 años de innovación en procesos, servicios y soluciones de soldadura, combina esta experiencia, con la ingeniería más avanzada para transformar tu manera de producir, haciéndola **más eficiente, más segura y más rentable.**

ASÍ TRABAJAMOS CONTIGO



Recogemos tu idea



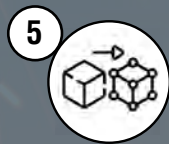
Desarrollamos
un estudio técnico personalizado



Te presentamos
una propuesta formal



Desarrollamos tu solución



Ensayos y gemelo digital previo



Entrega final, formación
y seguimiento posterior

TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA

Más de ocho décadas de experiencia en soldadura nos han permitido desarrollar los **Arcos Especiales SynerWELD**, configuraciones propias que mejoran el rendimiento, la calidad del cordón y la eficiencia del proceso.

Menor aporte térmico, mayor estabilidad, mayor velocidad, penetración mejorada del cordón en la pieza, menor oscilación, programación personalizada... Cada arco es el resultado de años de conocimiento aplicado también al servicio de la automatización.



SERVICIO SynerBot®

En **SynerBot** no entregamos máquinas: entregamos **soluciones completas, pensadas y desarrolladas para ti**.

Desde el primer contacto hasta mucho después de la puesta en marcha, estamos a tu lado con un **servicio integral de acompañamiento, asesoramiento y soporte** que convierte tu necesidad en una realidad operativa, rentable y sostenible.

Nuestro **equipo humano** es el eje del proyecto: desde la ingeniería hasta el soporte postventa, trabajamos contigo con una visión 360° que garantiza el valor, seguridad y resultados en tus proyectos.



Soluciones únicas y personalizadas

Diseñadas desde cero por nuestro equipo técnico, en función de tus necesidades reales.



Acompañamiento experto

Asesoramiento técnico desde el primer contacto hasta la puesta en marcha.



Implantación completa y eficaz

Instalación, configuración y validación de todo el sistema en tu entorno productivo.



Formación operativa

Capacitación práctica para que tu equipo trabaje con total autonomía y seguridad.



Seguimiento y mejora continua

Mantenimiento, asistencia técnica, actualizaciones y mejora continua.



Casi un siglo al servicio de nuestros clientes

Nuestra trayectoria, especialización y compromiso nos convierten en un socio de confianza.

Automatizar con SynerBot es también apostar por una producción más responsable.

Nuestras soluciones **optimizan recursos, reducen el desperdicio de materiales y minimizan el consumo energético**, disminuyendo así el impacto ambiental del proceso.

Una apuesta por la eficiencia que refleja el compromiso real de SynerBot y Gala Gar con el **medioambiente y el futuro de una industria más sostenible**.



PRODUCCIÓN RESPONSABLE

Compact CELL Auto TWIN 2MT

Doble torno 2400 x Ø 1200 mm.

Celda compacta, con carenado completo, incluye campana de aspiración para conexión a sistemas existentes.

Puerta de acceso al robot con cerraduras de categoría IV, control HMI incorporado en la consola del Robot, mesas de giro automático para trabajos simultáneos de soldadura y carga y descarga.



Mesa giratoria automática con 2 tornos servo controlados, distancia entre platos 2400 mm. x Radio máx. 600 mm. cada uno.



Las dos zonas quedan independientes y separadas por panel central giratorio trabajando de manera simultánea en las dos zonas.



Sistema de giro automatizado con vallado y fotocélulas de seguridad.



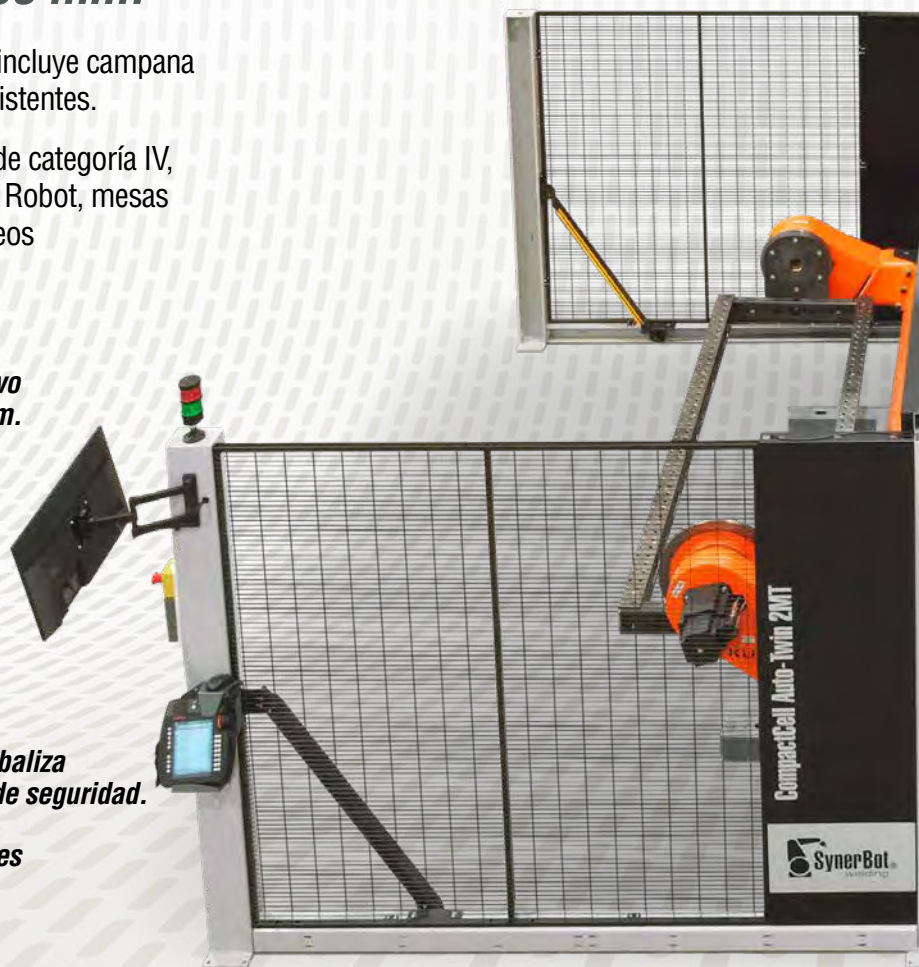
Incorpora detectores de posición de mesa, baliza de ciclo, botonera de accionamiento, seta de seguridad.



Unidad de limpieza, y devanadora accesibles en interior de celda.



Puerta lateral de acceso al interior.



RENTABILIDAD GARANTIZADA

La automatización en los procesos productivos de la industria actual, ya no es un opción, **¡es una necesidad!**

Implementar una solución automatizada supone un incremento en la capacidad productiva, mayor eficiencia en los procesos lo que se traduce en un importante ahorro económico, calidad y homogeneidad en el producto terminado y mayor seguridad para ti y tu equipo.





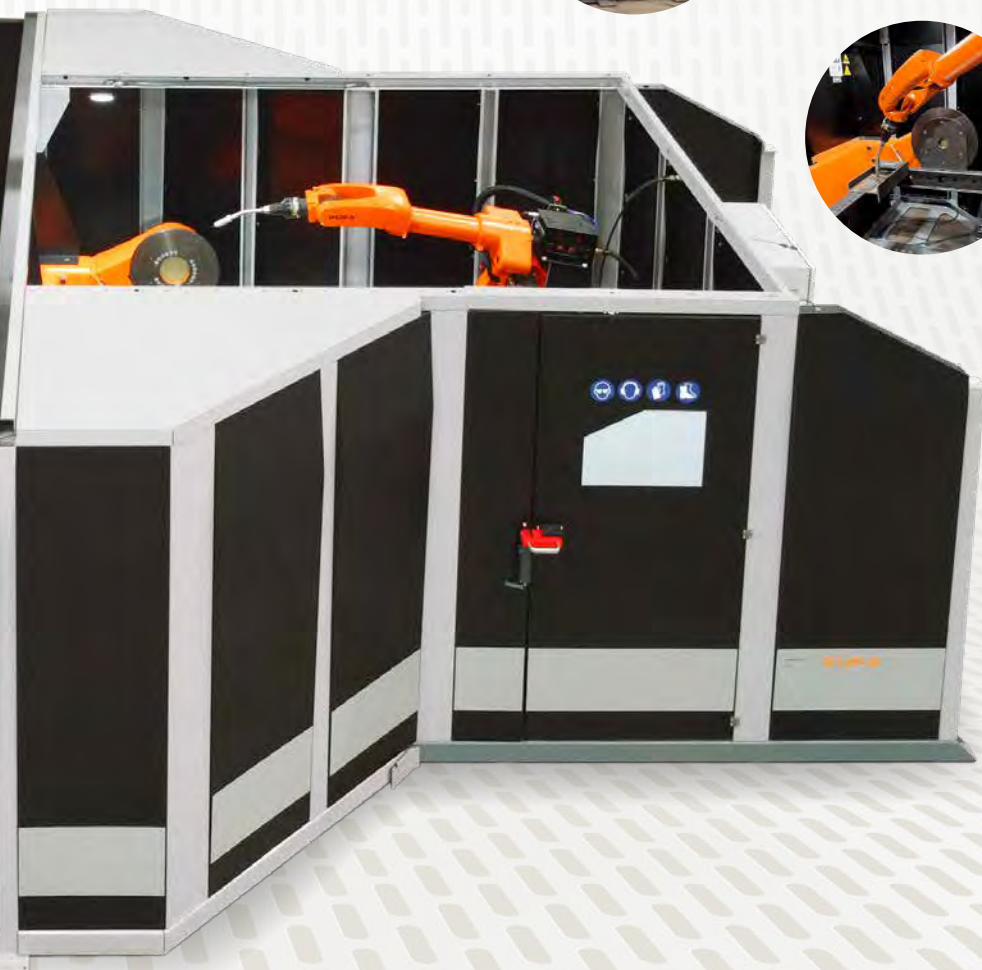
Sistema *Plug&Play*

Enchufar y soldar, sin instalaciones.



Función avanzada

Tecnologías de robotización.



**Serie de
Robots industriales
KR CYBERTECH ARC**

KUKA.ArcTech

KUKA.TouchSense

KUKA.Sim

KUKA.TRACC TCP

KUKA.ready2_pilot (Opcional)

TOTAL ADAPTABILIDAD

*En SynerBOT, somos partners oficiales
de KUKA y UR-Universal Robots.*

*También, nos adaptamos a las necesidades
de nuestros clientes pudiendo integrar
nuestras soluciones con cualquier
marca de robótica del mercado.*

KR 6 2010-2 arc HW



6 EJES independientes

6 KG
Carga útil

204KG
Peso

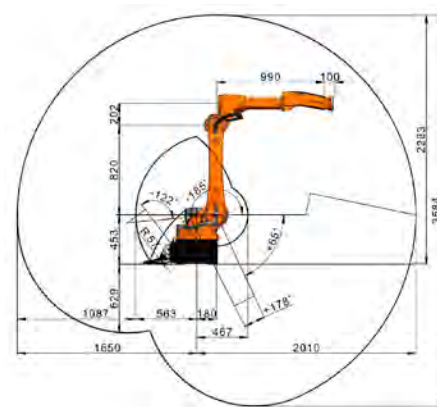
±0.04mm
Repetibilidad

2010mm
Alcance

IP54
Clasificación IP

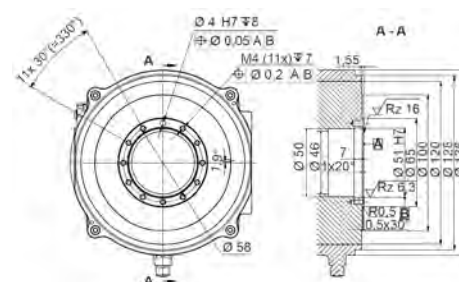
CONTROL BOX

Características	Descripción
Tamaño (alto x ancho x profundidad)	720 x 720 x 600 mm.
Peso	83 kg.
Fuente de alimentación	3 Ph 380-480 VAC
Clasificación IP	IP54



TEACH PENDANT

Características	Descripción
Pantalla	8,4"
Peso	1,1 Kg. (incluyendo cableado)
Clasificación IP	IP54



TECNOLOGÍA COMPETITIVA

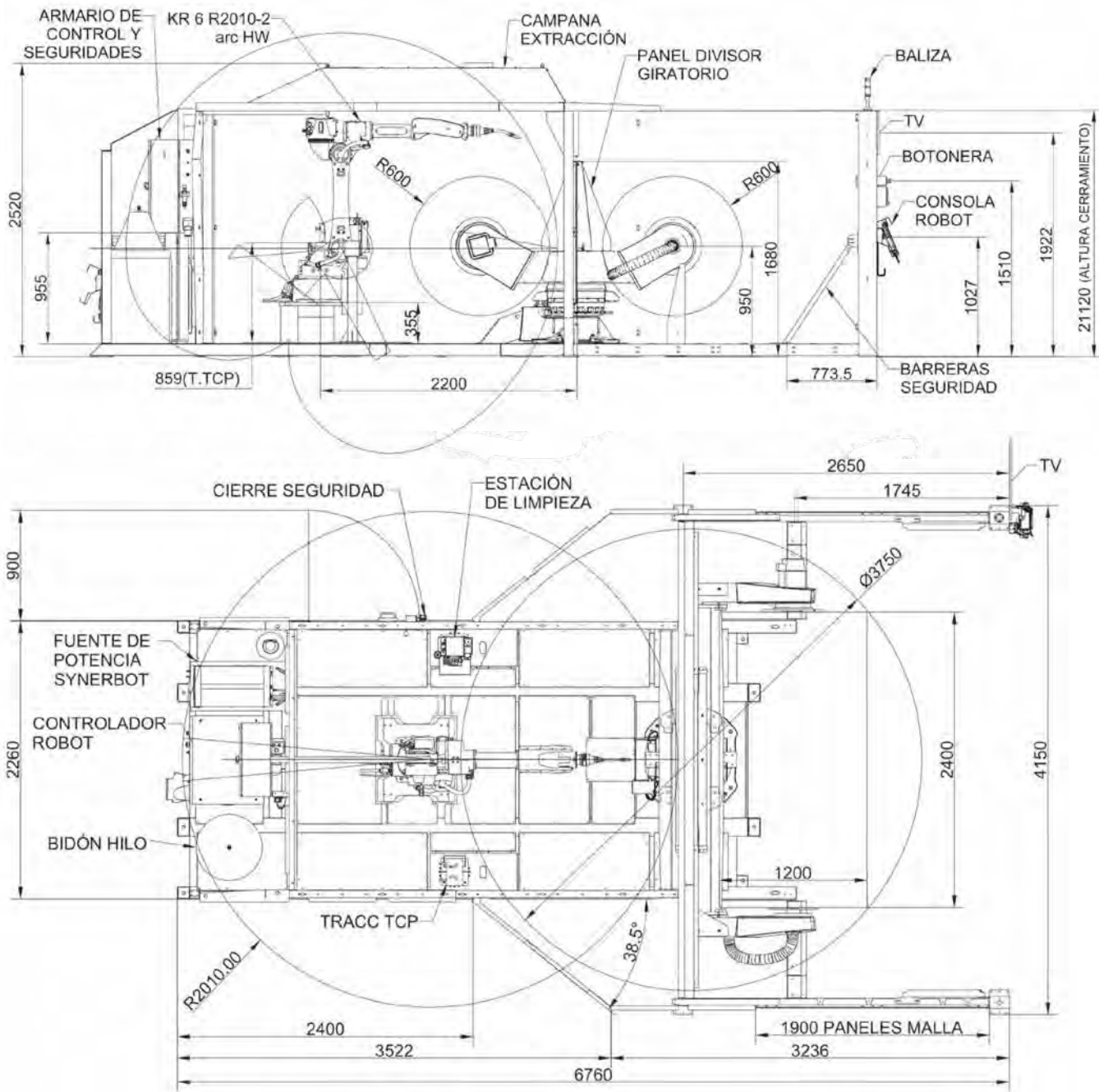


La programación para la robótica industrial de KUKA ofrece grandes ventajas gracias a la amplia gama de software y hardware disponibles, diseñadas para optimizar la experiencia del usuario y maximizar la eficiencia del proceso.

El sistema permite la programación offline, desarrollar gemelos digitales y trabajar bajo un enfoque multiplataforma, facilitando la integración y adaptación a distintos entornos productivos.

Estas capacidades generan sinergias entre la oficina técnica y el área de producción, disminuyendo así los costes de fabricación, pero siempre manteniendo los altos estándares de calidad.

**Compact CELL
Auto Twin 2MT**



Características	Descripción
Equipao de soldadura	SynerBOT 4000 Advanced (*)
Tensión de alimentación	3 Ph. 400 V.
Sistema refrig. antorcha	Refrig. agua (WCS-520)
Sistema arrastre hilo	Devanadora Power Track F1
Intensidad máx. soldadura	400 A (Opción 500 A)
Interface de comunicación	IBC-5000 EtherNet
Robot de soldadura	KUKA KR6-2010-2 arc HW

Características	Descripción
Software tecnología	Pack Cibertech ARC - Ampliado
Tensión alimentación robot	1 Ph. 100-240 V - 47-440 HZ.
Alcance de robot	2010 mm. (sin herramienta)
Antorcha de soldadura	E BOT 40 W (Refrigerada cuello desmontable)
Tamaño de área de trabajo	Tornos 2400 x 1200 mm.
Alimentación de célula	Toma tetrapolar: 3Ph+N+TT 32 A

****Consúltanos para otras configuraciones***



Soluciones estándar para robótica



C/ Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada)
50014 ZARAGOZA - (+34) 976 47 34 10 - (+34) 611 083 326
www.synerbotwelding.com | info@synerbotwelding.com