



EASYCELL MV PRO

Integración con: **S-BOT 10**



**Solución móvil de soldadura
mediante robot colaborativo**

SYNERBOT WELDING

En SynerBot, somos especialistas en **diseño e integración de automatización industrial** adaptada a las necesidades especificadas de cada uno de nuestros clientes. Combinamos nuestra experiencia en ingeniería y soldadura, con innovación tecnológica y un enfoque propio para transformar procesos productivos, haciéndolos más eficientes, seguros y sostenibles.

TRABAJAMOS JUNTO A TÍ



1. Recogemos tu idea

Cuéntanos tu idea, la analizaremos en profundidad para comprender el contexto y objetivos de tu proceso productivo.



2. Estudio técnico previo

Realizamos un estudio preliminar para identificar la automatización más adecuada, adaptada a las peculiaridades de tu entorno y requerimientos.



3. Propuesta formal

Elaboraremos una propuesta de proyecto formal, detallando el alcance y fases del proyecto.



4. Entregables

Trabajaremos estrechamente contigo durante todas las fases del proyecto, con entregables, plazos y objetivos claramente definidos.



5. Ensayos y gemelo digital

Desarrollaremos un gemelo digital de tu proceso automatizado, que nos permitirá validar su funcionamiento completo antes de realizar la implantación.



6. Entrega y formación

Te entregaremos la solución automatizada completamente operativa, junto con la formación necesaria para que tú y tu equipo podáis utilizarla de forma segura, eficiente y autónoma.

Terminado el proceso, ¡no estarás solo!

Nuestro equipo técnico evaluará el desempeño de tu solución una vez terminado el proceso y te asistirá en caso de necesitarlo poniendo a tu disposición, y al de tu proceso productivo, todos los medios necesarios.

SERVICIO PROPIO



TECNOLOGÍA SYNERBOT

Incorporamos un elevado estándar de calidad al incluir en todas nuestras soluciones: **Arco Pulsado, Doble Arco Pulsado** y toda la tecnología sinérgica de **Arcos Especiales SYNERWELD**, tecnología de soldadura desarrollada en su totalidad por nuestro equipo SynerBot.



ARCO SCA-COLD

- Hasta 35% de reducción de aporte térmico, menor deformación por calentamiento.
- Tránsito de la gota sin proyecciones en el proceso de contacto y apertura.
- Aumento de velocidad del proceso.



ARCO CEILING

- Soldadura en posición bajo techo.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación.



ARCO ROOT

- Soldadura de cordón de raíz con aplicación en tubería.
- Mayor estabilidad de arco y velocidad de desplazamiento (+55%)



ARCO SPEED-UP

- Soldadura en vertical ascendente.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación (-30%)



ARCO SPEED

- Incremento de velocidad de desplazamiento. Entre un 30% y un 50%.
- Velocidad de desplazamiento hasta 25 mm/s. en función del material, espesor y posición de soldeo.



ARCO SPEED-UP+

- Soldadura en vertical ascendente.
- Incremento de velocidad hasta 18% respecto arco SPEED UP.
- Aplicación exclusiva en aceros al carbono.



ARCO POWER

- Incremento de penetración. Hasta un 47%.
- Mejora de geometría de cordón, reducción de mordeduras y riesgo de porosidad.
- Reducción de tiempo de soldadura al reducir oscilación o movimiento de antorcha.

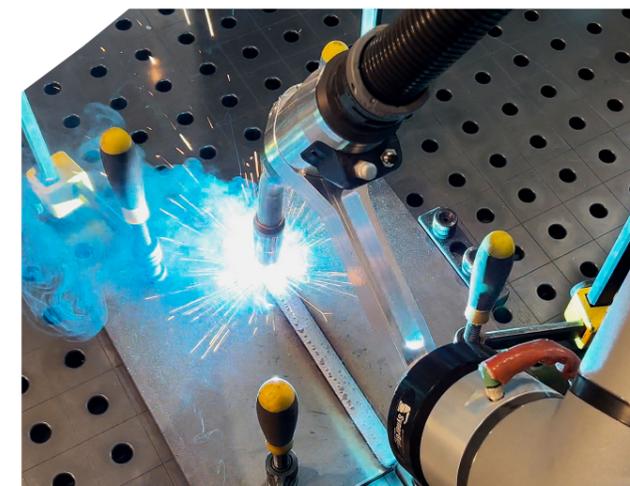


EDICIÓN de Programas

- Personalización de Programas.
- Creación de Nuevos Programas.
- Limitación de aplicación de Programas disponibles.

Apostar por la automatización, es contribuir con la **Sostenibilidad**, ya que con esta tecnología, **se optimizan los recursos, se reduce el desperdicio de materiales y se minimiza el consumo energético en el proceso**. Estos sistemas, permiten procesos más precisos y eficientes, disminuyendo el impacto ambiental, favoreciendo una producción responsable.

EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD



EASYCELL MV PRO

1500 X 1000 mm

Solución de **soldadura multiproceso** con cobot, sistema diseñado en mesa compacta. Incorpora ruedas y patas de posicionamiento. Permite reposicionar el equipamiento, trasladando el robot a la zona de trabajo deseada.

- Superficie de trabajo sobre mesa de 1500 x 1000 mm.
- Movilidad de robot para trabajos sobre mesa, o en zonas cercanas de alcance de robot.
- Equipo de soldadura de 400 amperios refrigerado.
- Antorcha de Robot refrigerada y cuello intercambiable.
- Devanadora y soporte de hilo integrados.
- Computadora de robot y soporte de consola Teach Pendant.
- Mandos de función y gestión de celda integrados en mesa, siendo alguno de ellos configurables por el usuario.



Sistema PLUG&PLAY

Enchufar y soldar, sin instalaciones.

Display accesible

Botonera de control y seguridad y consola de programación portátil, cómodas y accesibles.

Kit arrastre

Sistema de arrastre robótico.

Función avanzada

Estación de limpieza de antorcha. (Equipamiento opcional)

RENTABILIDAD GARANTIZADA

La automatización en los procesos productivos de la industria actual, ya no es un opción, **¡es una necesidad!**

Implementar una solución automatizada supone un incremento en la capacidad productiva, mayor eficiencia en los procesos lo que se traduce en un importante ahorro económico, calidad y homogeneidad en el producto terminado y mayor seguridad para ti y tu equipo.



TOTAL ADAPTABILIDAD

En SynerBot, somos partners oficiales de **KUKA** y **UR, Universal Robots**.

También nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes integrando equipos robóticos de otras marcas del mercado.



KUKA Official System Partner

S-BOT 10

10KG
Carga útil

38.5KG
Peso

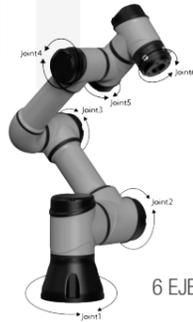
±0.03mm
Repetibilidad

1350mm
Alcance

IP54
Clasificación IP

Ø220
Huella

6 EJES independientes.



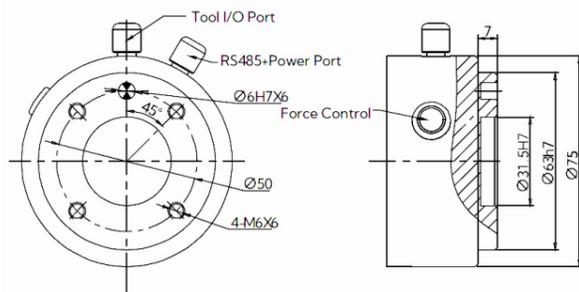
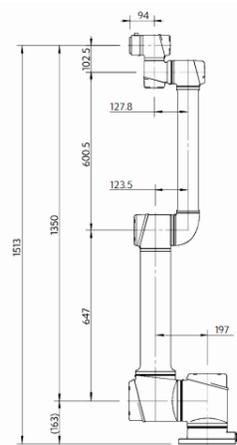
CONTROL BOX

Tamaño (Long x Anchura x Altura) (mm)	380 x 350 x 265
Peso (Kg)	15
Fuente de alimentación	100-240 VAC, 50-60 Hz
Clasificación IP	IP43



TEACH PENDANT

Tamaño (Long x Anchura x Altura) (mm)	322 x 236 x 45,2 (Excluyendo botón de parada)
Peso (Kg)	2,56 (Incluyendo cableado)
Clasificación IP	IP43



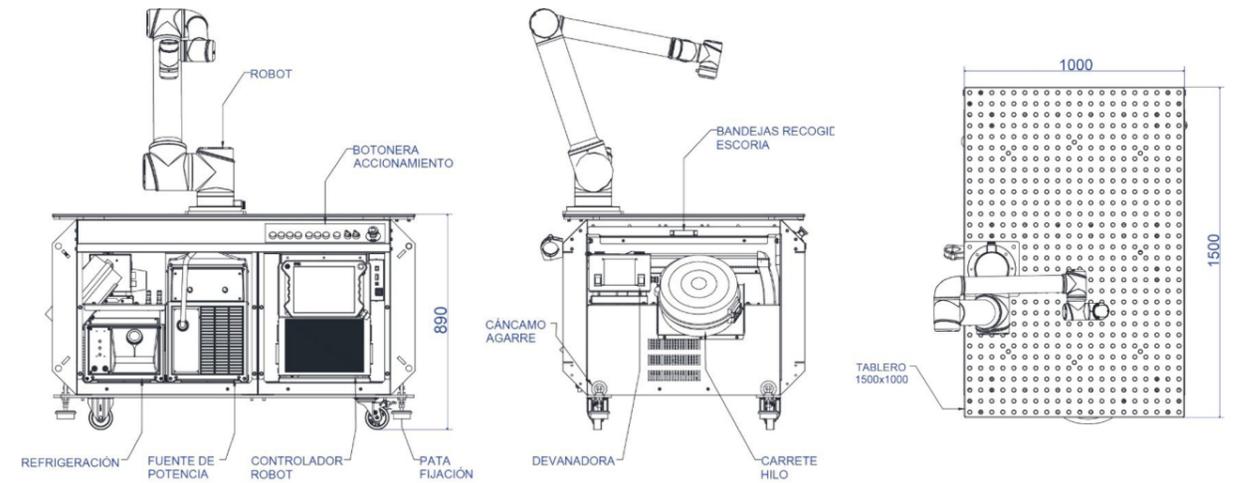
TECNOLOGÍA COLABORATIVA



Una de las principales ventajas de los cobots es su capacidad para detectar la presencia humana en su entorno. Equipados con sensores avanzados, estos robots pueden identificar la proximidad de una persona y ajustar su comportamiento en consecuencia.

Por ejemplo, pueden reducir su velocidad o detenerse por completo si detectan una presencia inesperada, minimizando así el riesgo de accidentes

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EASYCELL MV PRO



Equipamiento de soldadura	SYNERBOT 4000 ADVANCED (*)
Tensión de alimentación de equipo	3 Ph. 400 V
Sistema refrigeración antorcha	Refrigeración por agua (WCS-500)
Sistema de arrastre de hilo	Devanadora Robotica Power Track F1
Intensidad máxima de soldadura	400 A (Opción 500 A)
Interface de comunicación	IBC-5000 EtherNet
Robot de soldadura	S-BOT 10
Software tecnología de soldadura	SynerBot - Plugin
Tensión de alimentación de robot	1Ph- 230 V
Alcance de robot	1350 mm (sin herramienta)
Antorcha de soldadura	E BOT 40 W (Refrigerada de cuello desmontable)
Tamaño de área de trabajo	1500x1000 mm
Características de tablero de trabajo	Siegmund indexado. Diam de orificios 16 mm
Alimentación de célula	Toma tetrapolar: 3Ph+N+TT 32 A



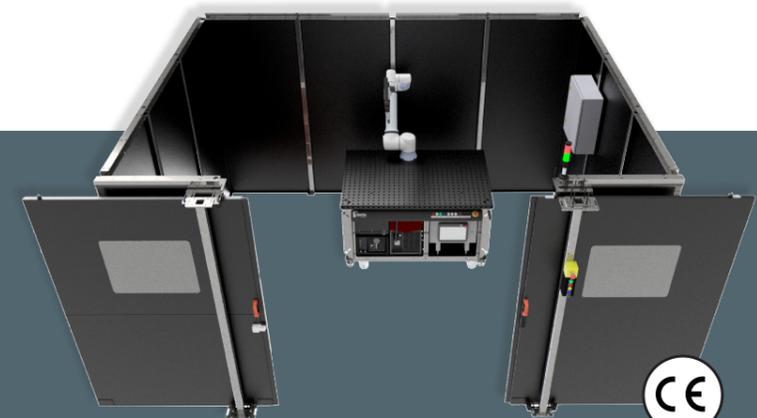
Integración apta para robot: Universal Robots UR-10.

*Consultar para otras configuraciones.

ÁREA COBOT

También disponible cerramiento de área de trabajo de seguridad para soluciones de soldadura colaborativa.

*Cumplimiento del Reglamento de Seguridad y Prevención de maquinaria 2023 / 1230.





Soluciones de automatización a medida



Soto y Calvo 3650

B1655 José León Suárez, Buenos Aires, Argentina

(+54) 11 2144 2666 - (+54) 9 11 5419-8477

www.synerbotwelding.com.ar | info@synerbotwelding.com



C/ Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada)

50014 ZARAGOZA - (+34) 976 47 34 10 - (+34) 611 083 326

www.synerbotwelding.com | info@synerbotwelding.com