



**Te abrimos la puerta a**  
**The Robot Welding Solution**



Soluciones estándar para robótica



# SynerBot®

## INDUSTRIAL Welding

El salto a la robotización  
eficaz y rentable.

### **COSTES**

La robotización de los procesos de soldadura suponen una mejora de costes de producción.



### **OPTIMIZACIÓN**

Solución eficaz y rentable  
para los entornos de producción



### **CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD**

El salto a la robotización aumentará  
la calidad de tus proyectos



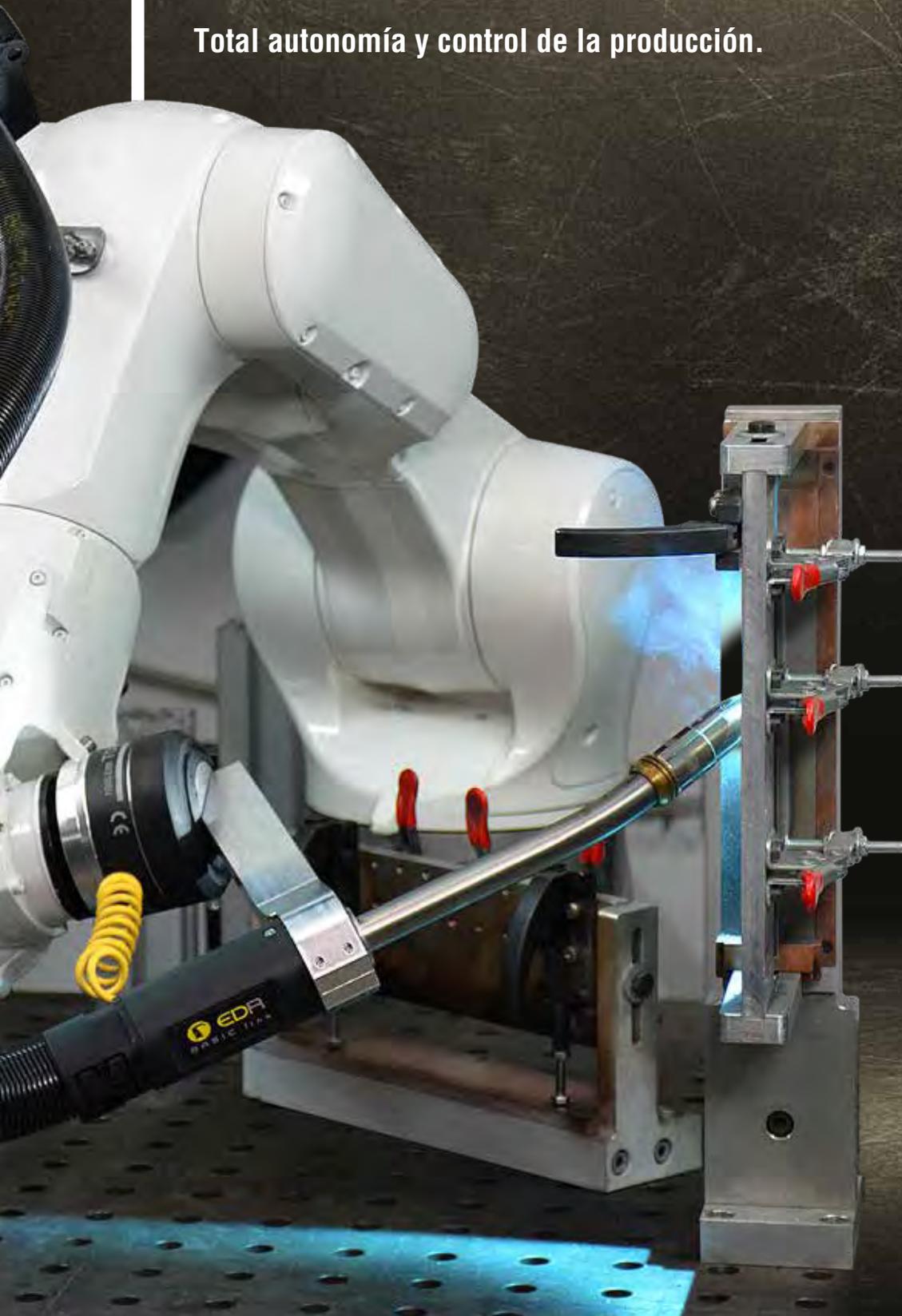
### **RELEVO GENERACIONAL**

Solución ante la escasez de soldadores

# Siempre contigo

Te asesoramos profesionalmente en todo el proceso, de principio a fin; montaje, puesta en marcha y formación.

**Total autonomía y control de la producción.**



EDF  
a  
K  
S  
M  
T  
P  
O  
O

**Asesoramiento de proyecto**

**Solución individual  
adecuada a su producción**

**Puesta en marcha**

**Financiación  
y renting tecnológico**

**Formación y autonomía**

**Soluciones  
en procesos de soldadura  
MIG/MAG - TIG**

**Fabricación de  
componentes e integración**

**Rentabilidad y amortización**





# Por qué dar el salto?

¿Por qué implantar nuestra  
Solución SynerBOT INDUSTRIAL  
en sus procesos de soldadura?



Toma el control de la soldadura

## Aumento de calidad y repetibilidad

Productividad garantizada independientemente del soldador o personal dedicado.

Reducción de retrabajos y rechazos.

Ciclos de trabajo adaptados a su producción

## Retorno de inversión

Minimiza costes productivos.

Reduce costes laborales directos.

Reducción de tiempos de ciclo.

Rápida paramerización

## La solución al mercado laboral

Evita la falta de trabajadores cualificados.

Aumenta las prestaciones del soldador.

Productividad con pocas horas de formación.

Manejo de las celdas por operarios incluso con menor profesionalización.

## Control total de soldadura

Múltiples curvas sinérgicas de soldadura y amplio catálogo de Arcos Especiales **SYNERWELD**.



## Mejora la salud laboral en el puesto de trabajo

Evita hábitos posturales forzados de soldadura.

Minimiza carga de trabajo y sobreesfuerzos.

Reduce bajas laborales de los operarios.

## Trazabilidad de soldadura

Control estadístico de los procesos.

Control global o por piezas independientes.

### Gestión de los consumos:

Número de cordones, potencia eléctrica, kilos de hilo, gas de soldadura, etc.

# SynerBOT® Advanced

Equipamiento de soldadura



## Series 4000 y 5000 ADV

Equipos tecnología **Sinérgico-Pulsada**, compactos o modulares.

Su control digital y placas DSP de última generación y alta velocidad, permiten controlar infinidad de parámetros de soldeo para aportar el mejor rendimiento de ciclo.

Con una misma fuente de potencia puede realizar industrialización de procesos **MIG/MAG** y **TIG DC** adaptándose a la calidad de soldadura deseada gracias a las altas prestaciones que aportan sus Programas Sinérgicos predefinidos, junto con el amplio catálogo de arcos especiales **SYNERWELD**.



**KUKA**

Official System  
Partner

Gracias al extenso catálogo de productos KUKA y a la nueva serie de Robots industriales **KR CYBERTECH ARC** disponemos de cualquier solución para los procesos de soldadura más exigentes y especializados.

### KUKA.ArcTech

Tecnología de soldadura con instrucciones intuitivas. Manejo sencillo y cómodo, programación de trayectorias y control de equipo SynerBot con interface de usuario **KUKA smartPAD**. Softwares avanzados para la soldadura weaving y multilayer.

### KUKA.TouchSense

Tecnología de software, que permite la búsqueda de cordones de soldadura antes de proceder a su unión asegurando la posición en el espacio y por lo tanto la precisión en el soldeo.

### KUKA.Sim

Software para la programación virtual con simulación digital de celda antes de la puesta en servicio de la instalación, verificando y optimizando alcance a zonas críticas, tiempos de ciclo, accesibilidad y detección de colisiones. Programación de robot OFF line. Agilización y optimización de programación desde oficina.

de alto nivel

## Serie 3200 TIG AC/DC ADV

Equipo para soldadura **TIG DC** y **TIG ACDC**, modalidad estándar, pulsado, doble pulsado y arco mixto, adaptado a diferentes materiales.

Especialmente para Aceros Inoxidables y Aluminios al incorporar el paquete **PREMIUM** con programas Sinérgicos para varias aplicaciones de soldeo.

Equipo de tecnología Inverter, con sistema de control digital de fácil manejo gracias al interface con **Display LCD** y sus menús de configuración intuitivos.



# TIG

### KUKA.TRACC TCP

Sistema de Control y calibración automática del TCP de la antorcha, asegurando la calidad y la productividad al comprobar y reprogramar en base a las mediciones y sus posibles desviaciones.

### KUKA.ready2\_pilot

Control que facilita la programación de trayectorias del brazo robotizado gracias al **Mando de Control** que se instala en la antorcha de soldadura, generando movimiento manual de dicho brazo, facilitando al soldador la programación a pie de pieza de forma muy sencilla.

### KUKA.SeamTech

Softwares de búsqueda (**Finding**) y seguimiento (**Tracking**) de cordón de soldadura mediante sensor .



# Celdas CompactCELL

## Modelos Portantes Estándar

Celdas compactas portantes, optimizadas con todo lo necesario para trabajos de soldadura de la más alta calidad.

Entregadas con sistemas PLUG AND PLAY Recibir – Enchufar – Producir.

Integración en la industrialización seriada de piezas de diferentes dimensiones.

Alta calidad de soldadura, reducción de retrabajos, alto retorno de inversión.



## CompactCELL Auto Twin 2MF

Celda compacta, con carenado completo con cerramiento, baliza de tiempo de ciclo y barreras de seguridad, incluye campana de aspiración para conexión a sistemas existentes.

Puerta de acceso a robot con cerraduras categoría IV, control HMI incorporado en consola de Robot, doble mesa giro automático 180° con mesas Siegmund de 1200 x 800 mm. para trabajos simultáneos de soldadura y carga y descarga.

Equipo de soldadura y antorcha de 400 amperios,  
Unidad de limpieza integrada.





## CompactCell Auto Twin 2MT



Celda compacta, con carenado completo con cerramiento, baliza de tiempo de ciclo y barreras de seguridad, incluye campana de aspiración para conexión a sistemas existentes.

Puerta de acceso a robot con cerraduras categoría IV, control HMI incorporado en consola de Robot,

Doble mesa giro Automático 180° con tornos servo controlados, de 2000 mm. y 600 mm. de radio, para trabajos simultáneos de soldadura y carga y descarga.

Equipo de soldadura y antorcha de 400 amperios, Unidad de limpieza integrada.

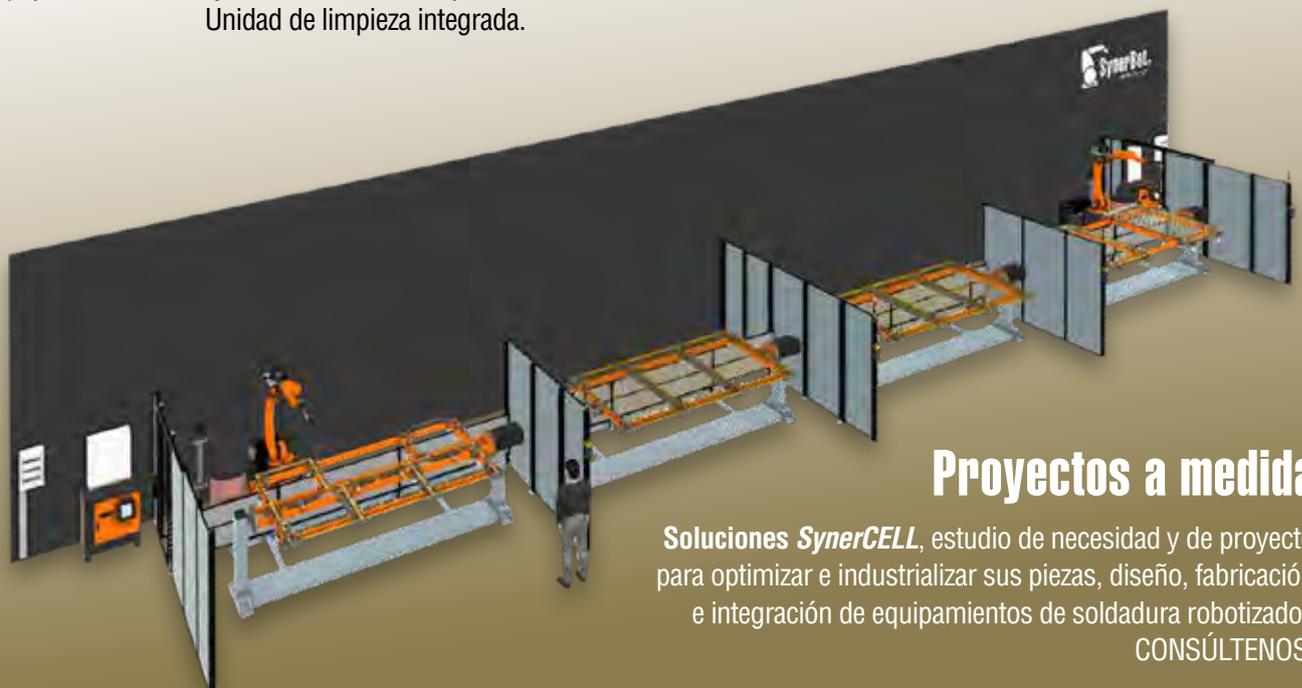
## EasyCELL M-Twin 2MF

Celda compacta, con carenado completo con cerramiento, baliza de tiempo de ciclo, incluye campana de aspiración para conexión a sistemas existentes.

Puerta de acceso a robot con cerraduras categoría IV, control HMI incorporado en consola de Robot.

Doble mesa giro manual 180° con mesas Siegmund de 1200 x 800 mm. para trabajos simultáneos de soldadura y carga y descarga.

Equipo de soldadura y antorcha de 400 amperios, Unidad de limpieza integrada.



## Proyectos a medida

Soluciones **SynerCELL**, estudio de necesidad y de proyecto para optimizar e industrializar sus piezas, diseño, fabricación e integración de equipamientos de soldadura robotizados  
CONSÚLTENOS.



C/ Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada)  
50014 ZARAGOZA - Tel.: (+34) 976 47 34 10  
[www.synerbotwelding.com](http://www.synerbotwelding.com)