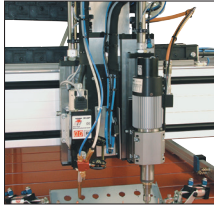


KTS-1550-W CNC



Option: Schwenkbare
Schweißkopfachse
Option: Rotatable weld-
ing head axis



Option: Fräs-, Bohrköpfe
Option: Milling, drilling
heads



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht



- Safety tested
- Production controlled

Keine Einschränkung des Arbeitsbereiches bei bis zu vier Köpfen
No limitation in working range by up to four welding heads



Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung | Illustration without safety device



Beschreibung | Description

Das Kombimodell im CNC-Bereich ist leistungsstark, hochpräzise und erleichtert durch das Querformat der Achsen das Handling von Bauteilen. Durch das XL-Format können nun auch Teile von größerer Abmessung äußerst wirtschaftlich und problemlos gefertigt werden. Ein geschweißtes Maschinengestell und eine präzise überfräste T-Nutenplatte sorgen für maximale Steifigkeit. Hohe Präzision und Genauigkeit im Dauerbetrieb sind dadurch jederzeit sichergestellt.

- Praxisorientierte Ausstattung
- Arbeitsbereich XY – 1750 x 1300 mm
- Qualität und Präzision „Made in Germany“
- Einsetzbarkeit für alle Bolzenschweißsysteme
- Steuerung mit grafischem Programmiersystem
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Bauteile
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

This versatile CNC stud welding machine features high performance and precision. The axis orientation in landscape format facilitates the handling of components. Thanks to the XL concept, it is now possible to even manufacture larger-sized parts at very economical conditions. A welded machine frame and a precisely surface-milled T-slot board provide maximum stiffness. This helps to ensure high precision and accuracy at all times during continuous operation.

- Equipment based on practical needs
- XY working area – 1750 x 1300 mm
- Quality and precision "Made in Germany"
- Suitable for all stud welding processes
- Control unit with graphical programming system
- Extremely favourable price/performance ratio
- Long service life thanks to high-quality components
- Complies with the EU Machinery Directive 2006/42/EC

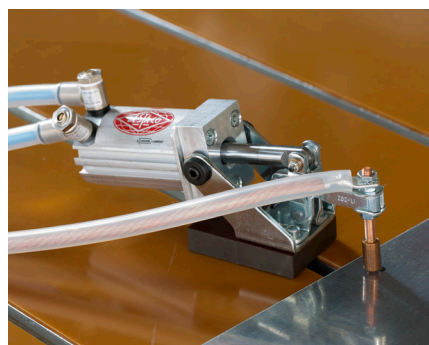
KTS-1550-W CNC		Technische Daten Technical Data	
Einsatzbereich	Bolzenschweißanlage für Bolzen und Stifte nach DIN EN ISO 13918 aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm		
Range of application	Stud welding machine for weld studs and pins as per DIN EN ISO 13918 made of steel and stainless steel from M3 - M10 or Ø 2 - 8 mm, studs and pins made of aluminium and brass from M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm		
Aufspannfläche T-Nutenplatte	2000 mm x 1850 mm		
Clamping surface T-slot board	2000 mm x 1850 mm		
Arbeitsbereich X	1750 mm (bei max. vier Schweißköpfen erreichen <u>alle</u> den kompletten Arbeitsbereich)		
Working area X	1750 mm [entire working area can be reached by <u>each</u> welding head (max. 4)]		
Arbeitsbereich Y	1300 mm		
Working area Y	1300 mm		
Arbeitsbereich Z (Servoantrieb)	200 mm (Pneumatischer Schlitten 120 mm / Durchfahrtshöhe 300 mm)		
Working area Z (servo drive)	200 mm (pneumatic slide 120 mm / clearance height 300 mm)		
Belastbarkeit T-Nutenplatte	200 kg		
Load capacity of T-slot board	200 kg		
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm		
Operating accuracy	± 0.15 mm		
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm		
Repeating accuracy	± 0.05 mm		
Positioniergeschwindigkeit	max. 500 mm/s		
Positioning speed	max. 500 mm/s		
Abmessungen	2500 mm x 2050 mm x 2200 mm (B x H x T, ohne Steuerung)		
Dimensions	2500 mm x 2050 mm x 2200 mm (w x h x d, without control system)		
Gewicht	2300 kg (Je nach Zubehör sind Abweichungen möglich)		
Weight	2300 kg (deviations are possible depending on accessories)		
Ausrüstung / Achsen	Kugelgewindetrieb und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis. Z-Achse: 200 mm, pneumatischer Hub 120 mm		
Appurtenances / Axes	Ball screw and servomotor drive module in closed loop. Z-axis: 200 mm, pneumatic welding stroke 120 mm		

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

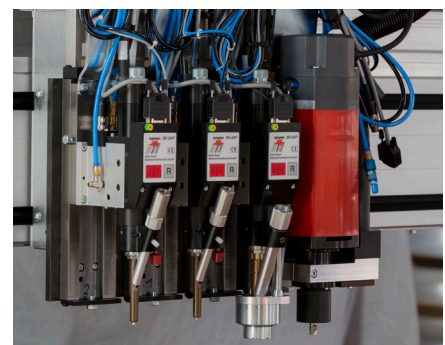
Andere Optionen und kundenspezifische Lösungen auf Anfrage möglich!
Other options and customer-specific solutions are available upon request!



Geräteinheit für bis zu vier Schweißköpfe
 Welding equipment for up to four welding heads



Option: Pneumatik-Kraftspanner
 Option: Pneumatic power clamp



Option: Fräs-, Bohrköpfe
 Option: Milling, drilling heads

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Technische Details KTS-1550-W CNC | Technical Specifications KTS-1550-W CNC

Standard-Ausstattung (CNC)

- Durch ein geschweißtes Maschinengestell extra stabile Konstruktion. Keine wackeligen Kompromisse
- Präzise überfräste T-Nutenplatte aus Aluminium
- X, Y, Z-Achse - Antriebsmodule mit Servomotor über praxisbewährte, verschleißfeste, präzise und spielfreie Kugelumlaufspindeln
- X, Y-Achse durch Abdeckung vor Schweißspritzer und Späne geschützt
- Kompakte und spielfreie Linearschienenführungen mit hoher Steifigkeit
- Motorgesteuerte Z-Achse (Servo mit Spindeltrieb). Dadurch können z.B. ohne Umbau am Schweißkopf verschiedene Bolzenlängen verarbeitet werden
- GS/CE-Zeichen für geprüfte Sicherheit, vorausgesetzt die Maschine wird mit einer optionalen Vollverkleidung oder mit einer Lichtschranke gemäß EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG werkseitig geliefert
- Massekontakt über Pneumatik-Kraftspanner
- Isolierter Arbeitsbereich. Dadurch immer optimale Schweißergebnisse

CNC-Steuerung MA-400-S mit grafischem Programmiersystem:

- Industrie Mainboard inkl. Watchdog, 8 GB DDR3 RAM, 120 GB SSD, Intel Core I3 Prozessor mit 3.3 GHZ, Intel® HD-Grafik 2500, DVD Brenner für Backup
- Folientastatur mit Touchpad
- IP67, 17" TFT-Display
- Betriebssystem WIN7/64 Bit

Standard-Ausstattung (Bolzenschweißen)

- Digitale Energiequelle BMS-10P (optional andere Energiequelle möglich z.B. BMK-16i)
- Intelligenter Schweißkopf SK-5AP mit Digitalanzeige und Blitzwechselsystem BWS-1 für einfache und schnelle Umrüstung auf andere Bolzengrößen
- Ein Universalrüttler UVR-300 für Standardbolzen inkl. Umrüstsätze für Bolzengrößen M3 - M8 enthalten
- Rüttler / Gerätegestell

Sonderausstattung

- Vollverkleidung gegen Schweißspritzer, Schmutz und Geräuschpegel nach EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
- Möglichkeit zur Anbringung von mehreren Schweißköpfen (max. 4) oder Bearbeitungseinheiten wie Fräs-, Bohrköpfe usw.
- Schwenkbare Schweißkopfachse
- Pick-up Station für Sonderteile
- Bolzen-Abschuss Station (Zuführung von einzelnen Bolzen ohne Rüttler)
- Pneumatischer Niederhalter für gewölbte Bleche
- Sprüheinheit
- Lichtschranke / Lichtgitter als Schutzvorrichtung

Standard features (CNC)

- Particularly stable design due to a welded machine frame. No shaky compromises
- Precisely surface-milled aluminium T-slot board
- X, Y, Z axis drive modules with servo motor via tested and proven, wear-resistant, precise and backlash-free ball screws
- X, Y axis with cover for protection against welding spatter and chips
- Compact and zero-clearance linear rail guides with high stiffness
- Motorised Z axis (servo with spindle drive), e.g. enabling the processing of various stud lengths without conversion of the welding head
- GS/CE marking for tested safety, provided that the system is supplied with an optional one-piece casing or a light barrier according to the EU Machinery Directive 98/37/EC
- Earth connection via pneumatic power clamp
- Isolated working area ensuring optimum welding results at all times

MA-400-S CNC control unit with graphical programming system:

- Industrial PC with watchdog, 8 GB DDR3 RAM, 120 GB SSD, Intel Core I3 processor with 3.3 GHZ, Intel® HD-Grafik 2500, DVD drive for backup
- Membrane keyboard with touchpad
- IP67, 17" TFT display
- Operating system WIN7/ 64 bit

Standard features (stud welding)

- BMS-10P digital power source (other power source available as an option, e.g. BMK-16i)
- Intelligent SK-5AP welding head with digital display and BWS-1 quick-change system for easy and quick conversion to other stud sizes
- Includes an UVR-300 universal feeder for standard studs, incl. conversion sets for stud sizes M3 - M8
- Feeder / equipment frame

Special features

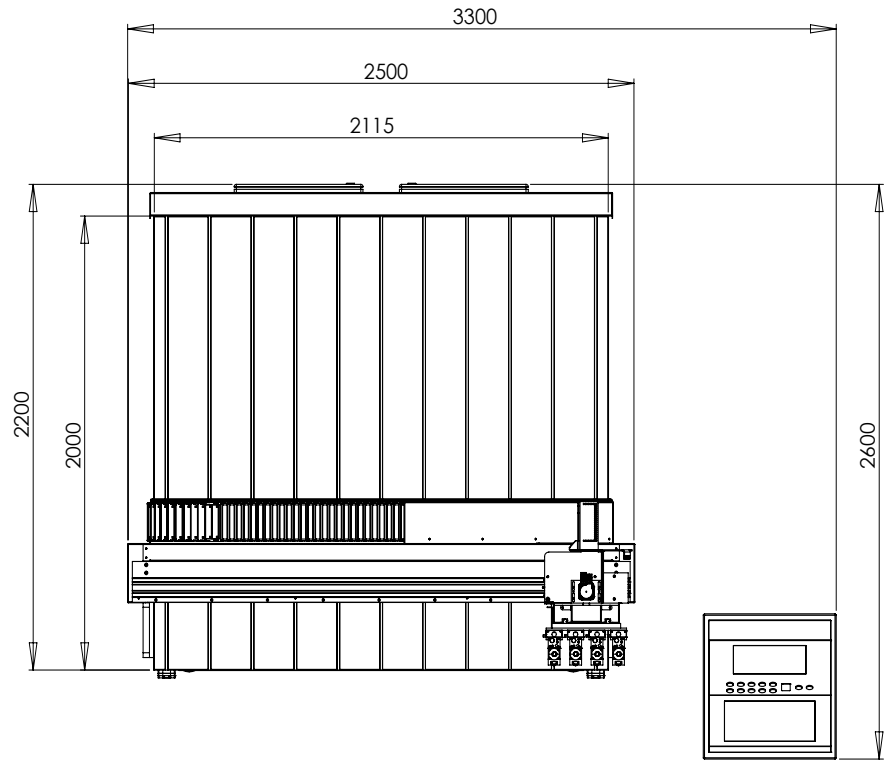
- One-piece casing as a protection against welding spatter, dirt and noise according to EU Machinery Directive 98/37/EC
- Possibility to mount several welding heads (max. 4) or machining units such as milling, drilling heads, etc.
- Rotatable welding head axis
- Pick-up station for special parts
- Stud ejection station (insertion of individual studs without feeder)
- Pneumatic hold-down device for curved metal sheets
- Spray unit
- Light barrier / light curtain as safeguard

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

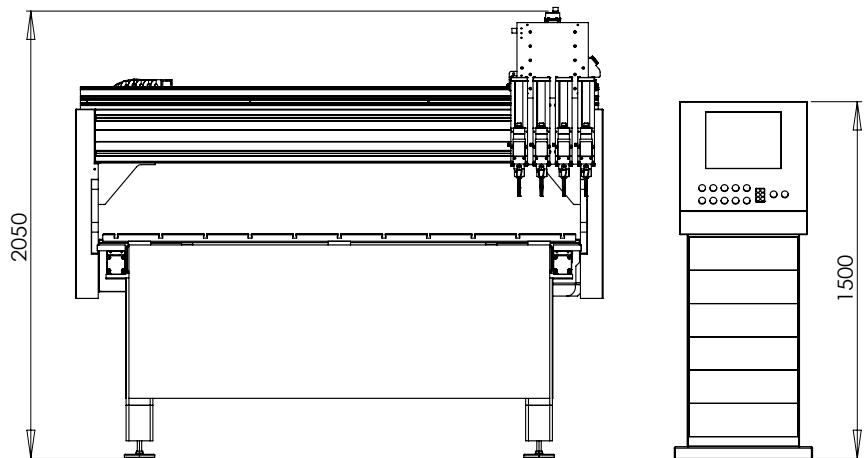
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Ansicht KTS-1550-W CNC | View KTS-1550-W CNC

Ansicht von oben
Top view



Ansicht von vorne
Front view



Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice