



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción:

Celda de soldadura autoportante con dos zonas de trabajo, seleccionables, giro manual por parte de operario, con trabajo simultaneo de soldadura en una mesa, mientras en la otra el operario puede cargar y descargar piezas. Robot industrial.

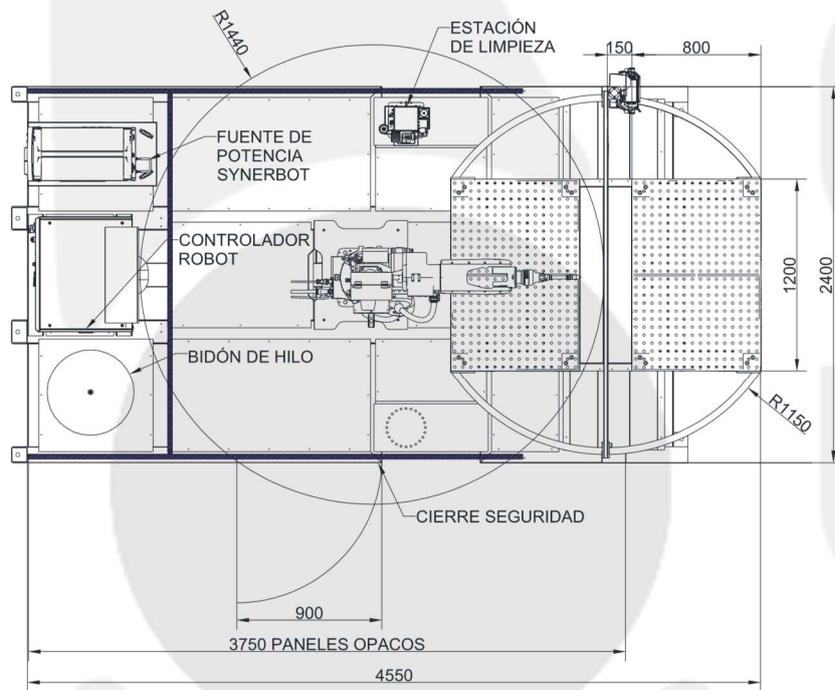
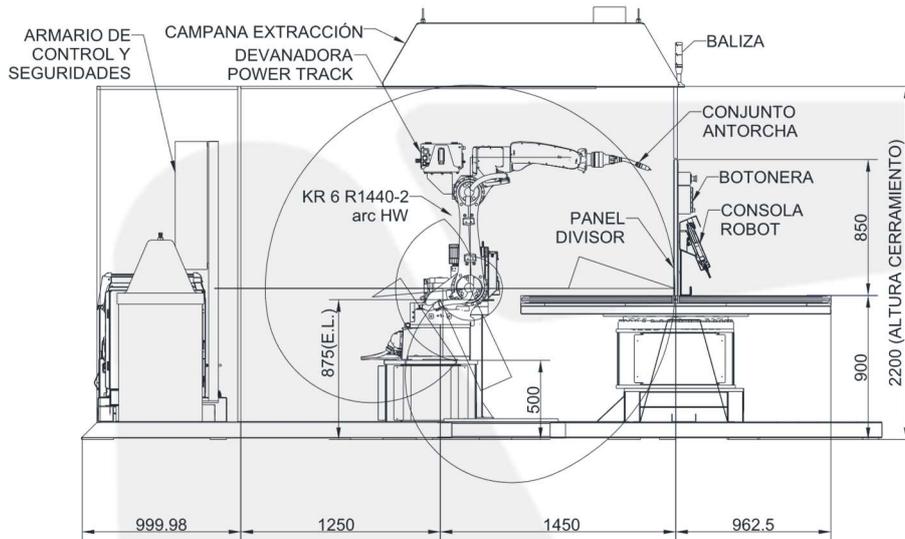
Sistema totalmente compacto con cerramiento perimetral, campana con salida para extracción de humos, cuadro de accionamiento exterior y puerta de acceso a interior para programación y mantenimiento.

Uso:

Indicada para centros de producción, industrialización de series medias y largas trabajando de manera simultanea mientras el operario carga y descarga en la otra mesa.

Características	Descripción
Equipamiento de soldadura	SYNERBOT 4000 ADVANCED *
Sistema de refrigeración	WCS 520
Pack tecnologías de arco Synerweld	COMPLETO
Intensidad máxima de soldadura	400 A
Tensión de alimentación de equipo	3 Ph. 400 V
Interface de comunicación	IBC-5000 EtherNet
Robot de soldadura.	KR 6 R1440-2 arc HW E
Tensión de alimentación de Robot	3Ph- 400 V
Alcance de Robot	1440mm sin herramienta
Antorcha de soldadura	Refrigerada EDR IBOT 40W 22° *
Tamaño de área de trabajo	1200x800 mm (x2)
Características de tablero de trabajo	Siegmund indexado. Diam de orificios 16 mm

- Otras configuraciones bajo demanda



Caracterización del diseño de la estación



- Mesa giratoria manual.
- Sistema robusto y resistente.
- Incorpora 2 mesas perforadas SIEGMUND de acero plasma-nitrurado de 1200x800x50mm y matriz de agujeros de Ø16 a una distancia de 50mm entre ellos
- Las dos zonas quedan independientes y separadas por panel central giratorio trabajando de manera simultánea en las dos zonas.
- Sistema de enclavamiento de giro sincronizado con robot.
- Incorpora detectores de posición de mesa, baliza de ciclo, botonera de accionamiento, seta de seguridad
- Unidad de limpieza, y devanadora accesibles en interior de celda.
- Puerta lateral de acceso al interior.