

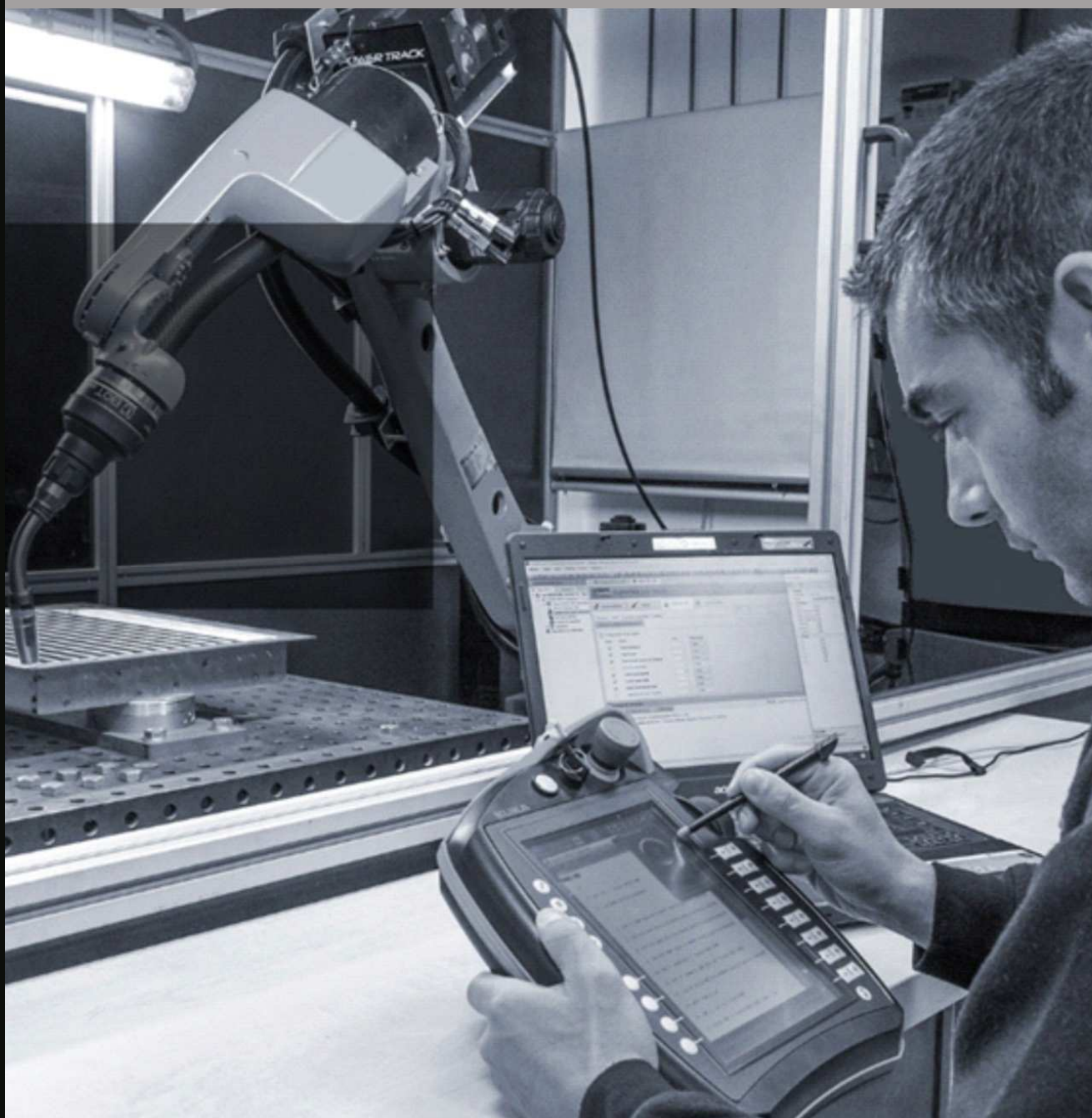


## SYNERBOT SERVICE

### TECNOLOGÍA SOLDADURA 3

Aplicada a procesos de soldadura y parametrización

# FORMACIÓN



## TECNOLOGÍA DE SOLDADURA 3

### OBJETIVOS

- Personalizar los ajustes de soldadura para su aplicación.
- Conocer los valores dinámicos de soldadura y controlar los parámetros de ciclo de manera independiente.

### CONTENIDOS

- **Procesos especiales.**
  - Diferencias entre arco STD y PULSADO.
  - Manejo y aplicación de doble arco.
  - Sistemas de alta productividad.
    - Arcos de potencia (MIG-MAG).
    - Aportes automáticos de hilo (TIG).
- **Operatoria de soldeo.**
  - Valores de cebado.
    - Favorecen el encendido.
  - Valores dinámicos de arco.
    - Controlan la afección térmica en la pieza.
    - Controlan la velocidad de desplazamiento.
    - Controlan la estética del cordón de soldadura.
  - Valores final de soldadura.
    - Controlan el relleno de cráter.
    - Definen la longitud de hilo después de soldadura.

### DURACIÓN

- 18 HORAS.

### PARTICIPANTES

- Técnicos de producción.
- Programador de celdas robotizadas.

*Nº participantes recomendados: 1.*

*Se recomienda realizar de manera previa “TECNOLOGÍA DE SOLDURA – NIVEL 2”*