

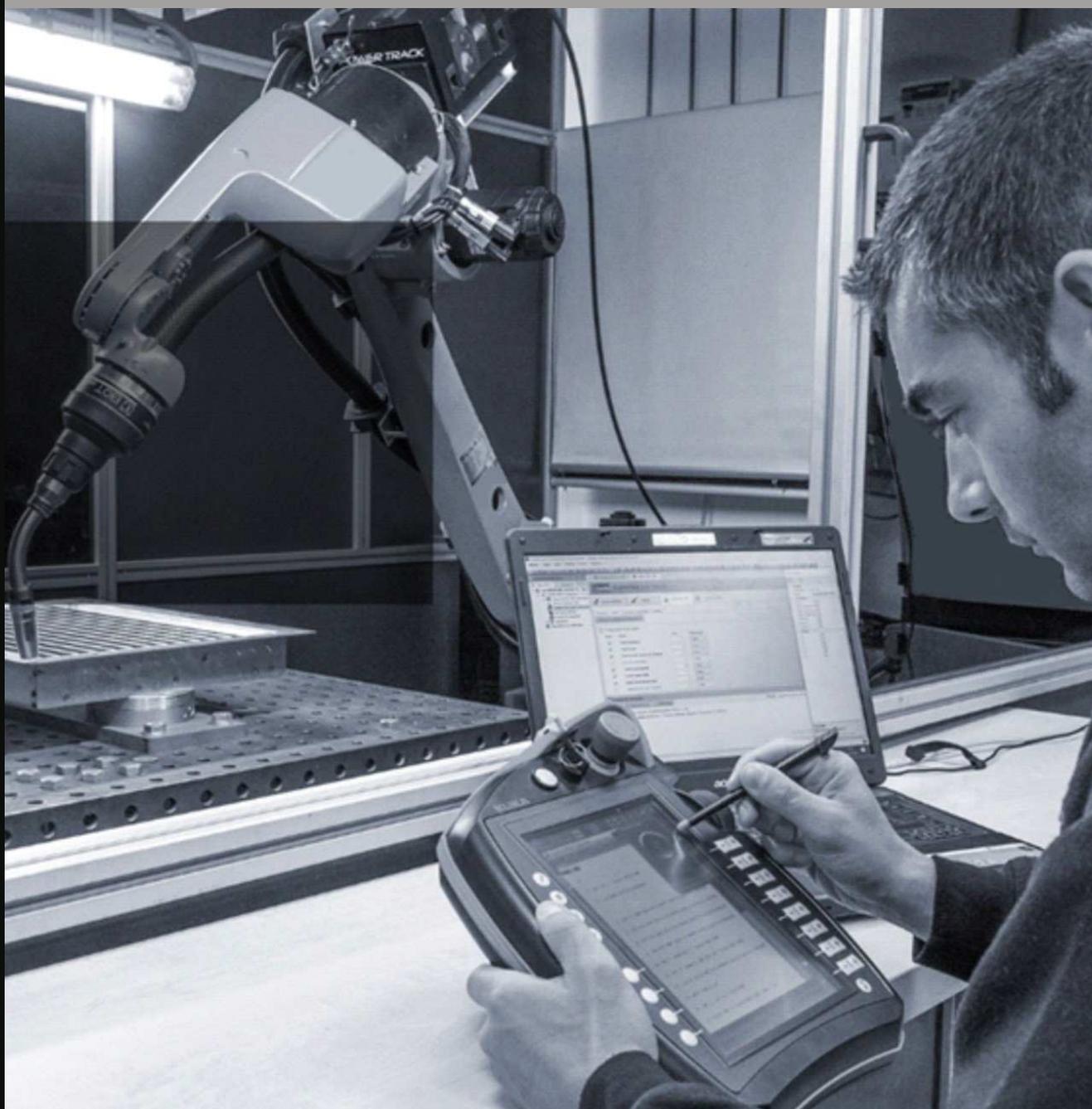


SYNERBOT SERVICE

TECNOLOGÍA SOLDADURA 3

Aplicada a procesos de soldadura y parametrización

FORMACIÓN



TECNOLOGÍA DE SOLDADURA 3

OBJETIVOS

- Personalizar los ajustes de soldadura para su aplicación.
- Conocer los valores dinámicos de soldadura y controlar los parámetros de ciclo de manera independiente.

CONTENIDOS

- **Procesos especiales.**
 - Diferencias entre arco STD y PULSADO.
 - Manejo y aplicación de doble arco.
 - Sistemas de alta productividad.
 - Arcos de potencia (MIG-MAG).
 - Aportes automáticos de hilo (TIG).
- **Operatoria de soldeo.**
 - Valores de cebado.
 - Favorecen el encendido.
 - Valores dinámicos de arco.
 - Controlan la afección térmica en la pieza.
 - Controlan la velocidad de desplazamiento.
 - Controlan la estética del cordón de soldadura.
 - Valores final de soldadura.
 - Controlan el relleno de cráter.
 - Definen la longitud de hilo después de soldadura.

DURACIÓN

- 18 HORAS.

PARTICIPANTES

- Técnicos de producción.
- Programador de celdas robotizadas.

Nº participantes recomendados: 1.

Se recomienda realizar de manera previa “TECNOLOGÍA DE SOLDURA – NIVEL 2”