



### Descripción:

Devanadora industrial de arrastre de hilo para la soldadura semiautomática TIG con aportación de hilo frío de aceros normales, inoxidable y aluminio. Abierta con cubre-rollo Sistema modular.

### Uso:

Especialmente indicada para soldadura TIG con aportación de hilo frío en instalaciones automatizadas dónde los parámetros de soldadura se controlan mediante Robot o PLC.

### Ventajas principales:

- Devanadora abierta con Cubre-Rollo de alta robustez y reducidas dimensiones (carrete de 15 Kg).
- Circuito de refrigeración de antorcha
- Arrastre de **cuatro ruletas** engranadas Ø37 mm.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.
- Unidad sin control universal, (deberá ser controlada desde fuente de potencia o mando a distancia opcional)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conexión de control	TELENET
Intensidad máxima de entrada I1 max	5 A
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø37mm
Ø de hilo aplicables (mm)	Hasta Ø2.0mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø300 mm;15 kg
Motor arrastre	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min)	24 m/min.
Control de velocidad	Encoder
Intensidad máxima de soldadura I2max	500 A/60%
Intensidad nominal de soldadura I2 100%	350 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	SI
Sistema de regulación	DESDE FUENTE DE POTENCIA
Conector de soldadura	70-95mm <sup>2</sup>
Kit de ruedas	Opcional (Ref:66012080)
Kit mando a distancia	Opcional (Ref: 66012085)
Peso	15,8 kg